NR KAT. 23

ZACISK DO RUR PE

Zastosowanie:

Do zamykania przepływu medium (woda, gaz)
podczas prac naprawczych i przyłączeniowych na rurociągu z PE
Zakres zastosowania: 0-63 mm rury PE
Zakres zastosowania: 0-125 mm rury PE

Cechy konstrukcyjne i Normy:

Korpus: stal S235JR wg z PN-EN ISO 10020-1

Wałki dociskowe: stal S235JR wg PN-EN ISO 10020-1

Pokrętło: stal S235JR wg PN-EN ISO 10020-1

Śruba z uchem: wg DIN 580

Zaślepka HDPE

woda ścieki

www.kubwit.pl

P.P.H.U KUBWIT
65-950 Zielona Góra
Osadnicza 5

NIP:9291719001
REGON: 081183842

Kontakt:
T: +48 68 4535435
biuro@kubwit.pl

[tight transmissions networks]

Informacje techniczne/Technical information/:

-zaciskanie powinno następować pomiędzy dwoma elementami walcowymi,

-długość elementu walcowego powinna uwzględniać rozpłaszczenie rury,

-zaciskanie należy przeprowadzać w temp. powyżej 0°C, . W razie konieczności można zaciskać rurę w temperaturze poniżej 0°C jednak w takim przypadku uzasadnione jest zastosowanie opaski naprawczej w miejscu zaciśnięcia rury, ponieważ występuje prawdopodobieństwo uszkodzenia ściskanej rury.

-nie wolno dokonywać ponownie zacisku w tym samym miejscu rury,

-zacisk należy dokonywać w odległości co najmniej 3 D rury od najbliższego zgrzewu.

-miejsce na rurze którym dokonano zaciśnięcia będzie miało mniejszą odporność na ciśnienie medium niż zanim dokonano tej czynności,

-po zdjęciu zaciskacza należy dokładnie ocenić wzrokowo stan techniczny rury czy nie uległa uszkodzeniu

-miejsce na rurze gdzie zaciskacz był używany należy trwale oznaczyć,

-przed użyciem zaciskacza należy upewnić się że właściciel rurociągu dopuszcza taki sposób jego naprawy dla danej średnicy rury.

- Dla rur o średnicy większej od 63 mm, kiedy rura jest spłaszczona w połowie, należy zrobić 1-minutową przerwę i następną 1-minutową przerwę, kiedy rura jest spłaszczona w 3/4 (dla rur o średnicy mniejszej i równej 63 mm nie jest wymagane stosowanie przerw w trakcie zaciskania). Ponadto dla rur wszystkich średnic należy zrobić 1- minutową przerwę, kiedy wewnętrzne powierzchnie ścianki rury zetkną się ze sobą.

Po upływie 1-minutowej przerwy po zetknięciu się wewnętrznych powierzchni ścianek należy kontynuować zaciskanie z prędkością zredukowaną do połowy dotychczasowej wartości do momentu, Jeżeli temperatura otoczenia jest bliska 0°C lub niższa, to prędkość zaciskania należy zmniejszyć o połowę, a przerwy zwiększyć dwukrotnie.

- Luzowanie zacisku nie może odbywać się z prędkością większą niż 10 mm/min.

Luzowanie zacisku musi obejmować 1-minutową przerwę w momencie styku powierzchni wewnętrznych ścianki rury oraz dla rur o średnicy większej od 63 mm, 1-minutowe przerwy dla otwarcia rury w *1/4.* (zamknięcia w 3/4) i w 1/2.

Jeżeli temperatura otoczenia jest bliska 0°C lub niższa, to prędkość luzowania zacisku należy zmniejszyć o połowę, a przerwy zwiększyć dwukrotnie.

- Ewentualne nowe miejsce zacisku powinno znajdować się w odległości min od poprzedniego miejsca zacisku 6 x D lecz nie mniej niż 600 mm.

- W celu pełnego zabezpieczenia miejsca zacisku na rurze PE należy zamontować opaskę naprawczą ze stali min nierdzewnej np. dla rury PE 63 opaskę naprawczą jednodzielną z zakresu 57-64 mm z oferty KUBWIT